

KOMPOZİT CİLA LASTİĞİ

1. Elmas Kompozit Parlatma Lastikleri Kompozit, kompomer ve cam iyonomerlerin polisajında kullanılmalıdır.
2. Çift bölge (twin zone) teknolojisinde tipik aşınma modeli dikkate alınır ve böylelikle elmas aşındırıcı taneciklerde tasarruf sağlanmalıdır.
3. Sadece aktif bölgede elmas aşındırıcı tanecikler mevcut olmalıdır.
4. Elmasın yüksek polisaj kapasitesi sayesinde, düşük devirde kullanılabilmelidir.
5. Pulpaya ve restoratif materyale zarar veren aşırı ısınma önlenmiş olmalıdır.
6. Kutu içinde 4 adet seramik polisaj lastiği içermelidir. (1 adet alev uç 1 adet kupa, 1 adet disk, 1 adet noktasal)

NANOFİL İÇERİKLİ BULK-FİLL REZİN KOMPOZİT

1. Direkt anterior ve posterior restorasyonlarında kullanılabilmelidir.
2. Posterior dolgulara 5 mm kavitelere tek seferde doldurulabilir olmalıdır.
3. Posterior dolguların altında kaide liner olarak kullanılabilmelidir.
4. Kompozit akıcı kıvamda olmalıdır.
5. Akıcı kompozitin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak %76,5, hacim olarak %58,4 olmalıdır.
6. Nanofil yapıda olmalıdır, ortalama partikül boyutları 20 nm silika dolgu, aglomere olmayan/ agrega oluşturmayan 4 ila 11 nm'lik zirkon dolgu, agrega zirkon/silika ara dolgu (20 nm silika ve 4 ila 11 nm aralığında zirkon nano parçacıklarından olmalıdır).
7. Ürünün en az 5 renk alternatifi bulunmalıdır.
8. Ürün şırıngaya kuvvet uygulandığı zaman akmalı, kuvvet kesildiği zaman sabit kalmalıdır. (Tiksotropik olmalıdır.)
9. Ürün orijinal ambalajının içinde 20 adet 0,2 gramlık şırınga içermelidir.
10. Ürün orijinal ambalajı içinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.

SUPRANANO SFERİKAL DOLDURUCULU BULK FİLL KOMPOZİT REZİN

1. Işınla sertleşen özellikte, orijinal ambalajlı ve şırınga tüplerde olmalıdır.
2. Supra nano esaslı olmalı, partikülleri silika-zirkonyum içermelidir.
3. Klas 1 ve 2 kavite astarı, lateral posterior kavite restorasyonları, indirekt restorasyonlarda kavite tabanı, undercutların elemine edilmesi, küçük porselen ve kompozitlerin tamirinde kullanılabilen bulk tip akışkan kompozit olmalıdır.
4. Tek kat 4mm derinliğe kadar uygulanabilmelidir.
5. Radyo opasitesi %170 olmalıdır.
6. Basınç mukavemeti en az 385 MPa, esneklik mukavemeti en az 145 MPa, hacimce azalması 0,01 mm³'ten az olmalı, karşıt dişi aşındırması ise 1 mikrondan az olmalıdır.
7. İçeriğinde, supra-nano spherical doldurucular, ön polimerize olmuş doldurucular ile Bis-GMA, Bis-MPEPP, TEGDMA bulunmalıdır.
8. Bukalemun etkisi gösterebilmelidir.
9. Reflektör ışığı altında 90 saniyeye kadar çalışma süresi olmalıdır.

10. En fazla 10 saniyede ışınlanabilmelidir.
11. Nano partiküller submikron filler ve organik dolduruculardan oluşmalıdır.
12. Kompozitin polimerizasyon büzülmesi en fazla %2,5 olmalıdır.
13. Polimerizasyon sonrası renk değişimine en aza indirgeyen yansıtma özelliğine sahip matris içermelidir.
14. Parlatılabilirliği iyi olmalıdır.
15. En az 5 renk alternatifi olmalıdır, restorasyon sonrası konvensiyonel kompozitle capping yapma zorunluluğu olmamalıdır.
16. Renk seçenekleri, A1, A2, A3, B1, U şeklinde olmalıdır.
17. 4 gr. lık kompül formunda olmalı, kutuda her biri 0.2 gr'lık en az 20 adet kompül olmalıdır.
18. Hangi renkten kaç adet alınacağı kurumun ihtiyacına göre muayene kabul komisyonunca belirlenecektir.
19. Ürün muayene komisyonu tarafından renk uyumu, uygulama kolaylığı ve uygulama sonrası parlatma işlemine tabi tutulduktan sonra karar verilecektir.
20. Malzemenin orijinal msds sayfası teklif aşamasında sunulmalıdır. MSDS belgesi verilmeyen teklifler geçersiz sayılacaktır.

NANOFİL NANOCLUSTER İÇERİKLİ KOMPOZİT REZİN

1. Ürün %100 nanoteknolojiyle üretilmiş olmalıdır.
2. Ürün anterior ve posterior bölgede kullanıma uygun (üniversal) olmalıdır.
3. Işıkla polimerize olmalı ve polimerizasyon büzülmesi azaltılmış olmalıdır.
4. Florid içermemelidir.
5. Resin matris daha düşük polimerizasyon büzülmesi için BIS-GMA, BIS-EMA6, UDMA ve az miktarda TEGDMA içermelidir.
6. Şeffaf renklerinin dışındaki bütün renkler radyo opak olmalıdır.
7. Doldurucusu zirkonyum ve silika içermelidir.
8. Direk restorasyonlarda, inley, onley ve kompozit veneer yapımında, kor yapımında ve splintlemede kullanılabilir.
9. Ürünün tüm renkleri Nanofil teknolojisiyle üretilmiş olmalı nanofil doldurucu büyüklüğü en fazla 20 nanometre olmalıdır.
10. Dentin, gövde ve mine renklerinin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak en fazla %79 ve hacimsel olarak en fazla %60; şeffaf renklerinin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak en fazla %73 ve hacimsel olarak en fazla %58 olmalıdır.
11. Ürün en az 4 gr. lık şırıngalar halinde olmalıdır.
12. Body, mine ve şeffaf renklerinin 2 mm'lik tabakaya en fazla 20 saniyede; dentin renklerinin 1,5 mm'lik tabakaya en fazla 40 saniyede polimerize olmalıdır.
13. Ürün renkleri Vitapan skalası ile uyumlu olmalıdır.
14. Ürünün en az 4 farklı opasitede en az 36 renk alternatifi bulunmalıdır.
15. Ürün istendiğinde temin edilebilecek en az 4 farklı şeffaf renk alternatifine sahip olmalıdır.
16. Ürün istendiğinde temin edilebilecek ve beyazlatılmış dişlerin dentin, body ve mine bölümlerinde kullanılabilir en az 3 farklı renk alternatifine sahip olmalıdır.
17. Ürün tabakalama tekniği ile kullanıma uygun olmalıdır.
18. Ürün tek, iki veya 4 tabaka ile kullanıma uygun olmalı ve her bir tabaka için kullanılacak renkleri, ürünlerin üzerinde ayrıca belirtilmeli ve renk skalasında hangi aşamada ne kullanılacağı gösteriliyor olmalıdır.

19. Dentin renklerinde en az 7, body renklerinde en az 17, mine renklerinde en az 8 ve şeffaf renklerinde en az 4 renk alternatifi olmalıdır.
20. Beyazlatma yapılmış dişlere uygun B renginden daha beyaz renk opasiteleri olmalıdır.
21. Tek tabaka ve çok tabaka teknikleriyle uygulanabilme özelliği olmalıdır.
22. Ürünlerle birlikte yeteri miktarda, vitapan skalası ile uyumlu renk seçme ve uygulama diski verilmelidir.
23. Şırıngalar ve etiketler kolay renk seçimi için opasite ile renk kodlu olmalıdır.
24. Renk seçme diski, klasik VITAPAN renk skalasındaki A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 ve W renklerine ulaşılabilmesi için tekli, ikili ve dörtlü tabakalama yöntemleriyle dentin, mine, body ve translusent renklerinin hangi kombinasyonlarla uygulanacağını gösterebilmelidir.
25. Yüksek esneme direnci olmalıdır.
26. Mikro dolgudan daha iyi cila tutabilme özelliği olmalıdır.
27. Ürün en az 27 c dereceye kadar saklama koşullarına dayanıklı olmalıdır.
28. Ürün orijinal ambalajının içerisinde Türkçe kullanım kılavuzu bulunmalıdır.
29. Kolay cilâlanabilir özellikte olmalıdır.
30. Geliştirilmiş renk uyumu olmalıdır.
31. Ürün CE standartlarında olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.
32. Ürünün orijinal ambalajının üzerinde barkot numarası olmalıdır.
33. Ürünler fabrika tarafından, orijinal şekilde tek tek poşetlenmiş olmalıdır.

BARYUM FLORİD SİLİKAT CAM NANODOLDURUCULU METAKRİLAT MONEMER İÇERİKLİ BULK-FİLL KOMPOZİT REZİN

1. Ürün üniversal restorasyonlarda kullanıma uygun Bulk -Fill kompozit olmalıdır.
2. En az 4 mm derinliğe kadar polimerize olabilmelidir.
3. Rengi üniversal olmalı ve A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D3 renk tonlarını kendi yakalamalıdır. Uygulandığı bölgede komşu dişin rengini almalıdır.
4. Yapısında Adaptive Light Matching teknolojisi olmalıdır.
5. Bulk fill olarak (oklüzal tabakalamaya ihtiyaç duymadan) ya da bulk & body tekniği olarak kullanılabilmelidir.
6. Ürün UDMA & E4BADMA monomer yapısına sahip olmalıdır.
7. Yapısında Baryum Florid Silikat Cam, ve nano doldurucular olmalı, partikül büyüklükleri 0.02 µm- 5 µm arasında olmalıdır.
8. Kompozitin ağırlıkça dolduruculuğu en az %65 olmalıdır.
9. Yüksek derecede dağıtıcı silikon dioksit ve organik dolduruculardan oluşmalıdır.
10. Kompozitin polimerizasyon büzülme stresi en fazla %3,5 olmalıdır.
11. Işık ile polimerizasyona uygun olmalıdır. Polimerizasyon süreleri tüplerin üzerinde belirtilmelidir.
12. Polimerizasyon sonrası renk değişimini en aza indiren yüksek yansıtma özelliğine sahip matris içermelidir.
13. Radyo opasite oranı en az 299 [%-Al] olmalıdır.
14. Esneklik kuvveti en az 120 MPa olmalıdır.
15. Düşük gerilime sahip ve akışkan olmalıdır.

16. Kavite zemin ve duvarlarıyla yaptığı bağlantı kuvvetli olmalıdır.
17. Tüm metakrilat bazlı bonding ajanlarla uyumlu olmalıdır.
18. Hızlı çalışma imkânı sunmalı, çalışma süresi en az 180 sn olmalıdır.
19. Bulk Kompozit 2 Gr'lık şiringalarda olmalıdır.
20. Tüplerin üzerinde lot numarası ve son kullanma tarihi belirtilmelidir.
21. Kompozit -10 ile 25 derece aralığında ve oda sıcaklığında saklamaya uygun olmalıdır.
22. EN ISO 4049 standartlarına uygundur olmalı ve bu tüpler üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
23. Ürün Orijinal kutu içerisinde olmalı ve Türkçe kullanım kılavuzu içermelidir.
24. Ürünün Türkçe Ürün Güvenlik bilgi formu internet ortamında erişilebilir olmalıdır.
25. Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihine göre en az bir yıllık raf ömrü olmalıdır.

NANOHİBRİT BULK-FİLL KOMPOZİT REZİN

1. Universal nano hibrit dolgu materyali olmalı
2. Bulk-fill teknolojisine uygun olmalı
3. Kıvamı tepilebilir olmalı
4. Polimerizasyon derinliği 4 mm olmalı
5. A1, A2, A3 ve universal olarak 4 farklı renk seçeneği olmalı
6. Sınıf I, II ve V kaliteler, süt dişleri restorasyonu ve kor yapımında kullanılabilir olmalıdır
7. Universal renk için polimerizasyon süresi 10 sn olmalı
8. Faset, mine defektleri ve geçicilerin tamirinde kullanılmalı
9. Doldurucu oranı %86 olmalı
10. Polimerizasyon büzülmesi hacimsel olarak % 1,4 olmalı
11. Ticari şekli 4 gr. lık tek tüpler şeklinde olmalı

ELEKTRONİK ŞARJ EDİLEBİLİR DİŞ FIRÇASI YEDEK BAŞLIĞI

1. Her bir dişin ileri düzey temizliğine ve beyazlatılmasına yönelik olarak tasarlanmış olmalıdır. 2- Lekeleri gideren, özel tasarım bir cilalama kabına sahip olmalıdır.
2. Kullanım süresini tamamlandığında kılların rengi yarısına kadar solarak başlığı değiştirmeyi hatırlatan göstergeli fırça kıllarına sahip olmalıdır.
3. Elektronik şarjlı diş fırçalarıyla uyumlu olmalıdır.
4. Ambalaj içerisinde en az 3 adet yedek başlık bulunmalıdır.
5. Günlük kullanıma uygun bir şekilde tasarlanmış olmalıdır.
6. Kullanım talimatları ve ürün bilgileri ambalaj içerisinde bulunmalıdır.

BİTİRME VE CİLA DİSKLERİ

1. Ürün; kompozit, kompomer, metal ve seramik malzemelerin cilâlanılmasında kullanılabilir olmalıdır.
2. Ürün; anterior ve posterior restorasyonların fasiyal ve lingual marjinlerinde kullanılabilir olmalıdır.
3. Ürün orijinal ambalajı içerisindeki esnek diskler alimünyum oksitle kaplanmış olmalı ve dişe ısı vermeden kuru bir şekilde kullanılabilir olmalıdır.

4. Ürün; kalından süper inceye en az 4 aşındırma derecesine ve normal ile ekstra ince olmak üzere en az 2 disk kalınlığına sahip olmalıdır.
5. Her aşındırma derecesinin renkleri farklı olmalıdır. Aşındırma dereceleri süper incede 1-7 μm , incede 3-9 μm , orta kalınlıkta 10-40 μm ve kalında 50-90 μm olmalıdır.
6. Patentli bir mandren sistemine sahip olmalı ve bu özelliği sayesinde, diskler kolayca değiştirilebilmelidir.
7. Ürün içerisinde en az 50 adet kalın, orta, ince, süper ince grenli en az 2 değişik boyutta disk bulunmalıdır.
8. Ürünün istendiğinde her kalınlıktaki disklerinin yedekleri temin edilebilmelidir.
9. Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.